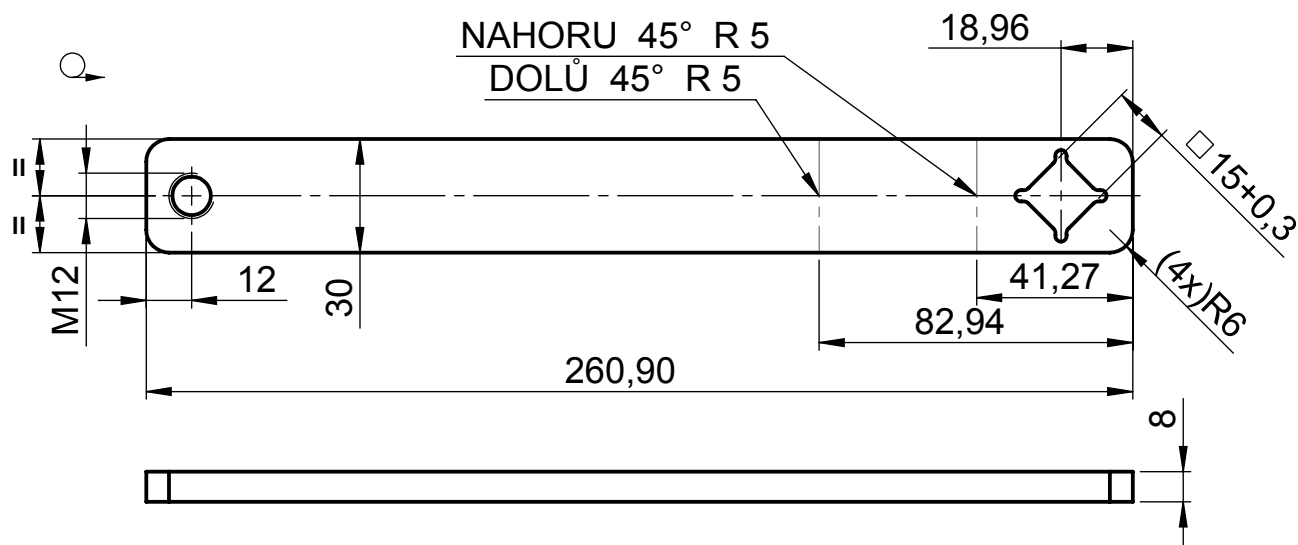
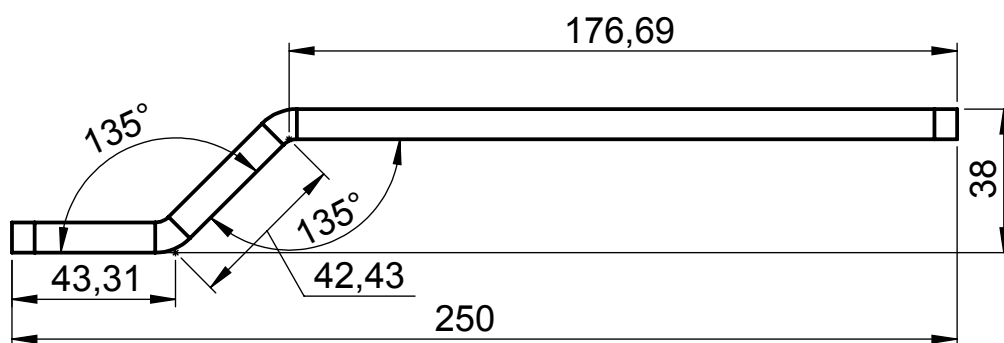




Povrchova uprava		BEZ UPRAVY			
Teplne spracovanie		BEZ UPRAVY			
OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016		Material vychodzi 1.0038 (S235JRG2)		Material konecny 1.0038 (S235JRG2)	
		Nazov-Rozmer P8		Polotovar-STN/DIN/EN DIN EN	
		Meno		Podpis	
		Datum			
Netolerovane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK		Model		Ing. Chromulak	
Netolerovane rozmery - zvaranie - EN 13920BF		Vykres		Ing. Chromulak	
Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA		Kontrola		Ing. Chromulak	
Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK		REVIZIA 00		010 UN 18-000-20	
Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10		Nazov DIEL / Vykres cislo:		Nazov konfiguracie REVIZIA 00	
Znacenie charakteru povrchu - EN ISO 1302		PAKA			
Hrany neurceny tvarov DIN ISO 13715		Metoda premietania ISO 5456-2			
		M. R. Štefánika 2630 / 214, SK - 093 01 Vranov nad Topľou tel: +421 57 488 28 60 e-mail: info@unimont-vms.sk		Vykres cislo/ Nazov DIEL : 010 UN 18-000-20	
				REVIZIA 00	